

# PROYECTOS DESARROLLADOS



Cliente	Nombre del proyecto	Año
División Salvador Codelco Chile	Adquisición , construcción y montaje cortador de muestras los amarillos; y pesómetros concentradora DSAL.	2017
División Salvador Codelco Chile	Ingeniería básica para un sistema de muestreo metalúrgico para sólidos en planta de aglomerado de Codelco Salvador	2017
División Salvador Codelco Chile	Desarrollo de Ingeniería de Detalle circuitos de piping para ácido nítrico en planta de filtros DSAL	2017

# PROYECTOS DESARROLLADOS



Cliente	Nombre del proyecto	Año
Minera Centinela AMSA	Ingeniería Básica mejoramiento sistema de muestreo de aglomerado Correa CV 09 Planta Oxidos.	2015
Minera Centinela AMSA	Estudio de métodos de reconciliación y tolerancias de balance metalúrgico planta concentradora.	2015
Minera Valle Central	Ingeniería de detalles torre de muestreo alimentación planta Cauquenes (60KTon/dia).	2015
Minera Centinela AMSA	Ingeniería Básica sistema de muestreo de ripios planta hidrometalúrgica.	2015
Minera Valle Central	Ingeniería Básica implementación sistema de control experto de molienda gruesos planta concentradora.	2015
Minera Valle Central	Suministro tecnológico equipos sistemas de muestreo alimentación planta Cauquenes (Muestreador primario - Vezin secundario - terciario - cuaternario, sistema de control) 60 KTon/dia.	2015
Minera Valle Central	Ingeniería de detalles foso de ubicación torre de muestreo alimentación planta Cauquenes.	2015

# PROYECTOS DESARROLLADOS



Cliente	Nombre del proyecto
Minera Centinela AMSA	Validación y auditoría al balance metalúrgico planta hidro-metalúrgica.
Minera Collahuasi	Validación y cálculo de errores de muestreo cortador de relaves final y sistemas de muestreo planta de Molibdeno Puerto Patache.
Minera Valle Central	Especificaciones técnicas para lazos de control críticos para nueva planta concentradora Tranque Cauquenes.
Minera Centinela AMSA	Servicio de validación sistemas de muestreo metalúrgico alimentación Rougher y Cola General.
Minera Valle Central	Ingeniería Básica y especificaciones técnicas para 7 sistemas de muestreo metalúrgico nuevo proyecto de explotación tranque de relaves Cauquenes.
Minera Collahuasi	Auditoria de instrumentación y sistemas de control de proceso planta LIX - SX - EW.
Minera Valle Central	Servicio de validación de infraestructura y cálculo de error de muestreo cortador metalúrgico pulpa de alimentación tranque Colihues

# PROYECTOS DESARROLLADOS



Cliente	Nombre del proyecto	Año
Minera Collahuasi	Validación de infraestructura y cálculo de error relativo de muestreo sistemas de muestreo metalúrgico alimentación, concentrado y relave final planta concentradora.	2013
Minera Collahuasi	Ingeniería de detalles mejoramiento cortador metalúrgico de relaves y transporte de pulpa de rechazos.	2013
Minera Valle Central	Optimización consumo de floculante espesadores de relave E1 - E2 - E3 planta RAI.	2013
Minera Valle Central	Control de potencial redox planta de Molibdeno - Optimización consumo de reactivo modificador de potencial Tiofos.	2013
Minera Collahuasi	Revisión de Ingeniería de detalles sistema de transporte y control de lechada de cal planta concentradora.	2013
Minera Candelaria	Revisión de ingeniería de detalles sistema hidraulico de impulsión de agua industrial 550 lts/seg.	2013
Minera Candelaria	Proyecto de montaje de barras interceldas planta EW. Proyecto de reducción de 1 banco de celdas de producción.	2012
Teck Carmen de Andacollo	Proyecto de montaje de barras interceldas planta EW. Proyecto de reducción de 1 banco de celdas de producción por medio de montaje de barras eléctricas.	2012